# Presseinformation 10.09.2024

Elektromechanische Werkstückspanntechnik

**100 Prozent elektrisch!**

**Mit dem KONTEC KSX-E bringt SCHUNK den ersten 100 Prozent elektrisch angetriebenen 5-Achs-Spanner mit stufenlos programmierbarem Spannhub auf den Markt - einen weiteren Zukunftsbaustein für die digitalisierte, energieeffiziente Produktion.**

Digitale Technologien ermöglichen es, Fertigungsprozesse energieschonender, effizienter und flexibler zu gestalten. Sie sind Schlüsselbausteine für eine „Healthy Factory“, eine gesunde und wirtschaftlich erfolgreiche Produktion. Mit diesem Ziel gestaltet SCHUNK auch seine Spannmittel zunehmend parametrierbar und vernetzbar. Die Vorteile zeigen sich vor allem bei der Bearbeitung kleiner und mittlerer Losgrößen sowie bei der transparenten Prozessüberwachung. Hierfür hat SCHUNK seine bewährten 5-Achs-Spanner der KSX-Serie um eine elektrisch angetriebene Variante mit frei programmierbarem Spannhub ergänzt - den KONTEC KSX-E.

**Digitalisierte Prozessüberwachung**

Angesteuert wird der neue KONTEC KSX-E mit 24 Volt DC über bodenseitige Federkontakte oder mit einer seitlichen kabelgebundenen Steckverbindung. Alle programmierbaren Parameter wie Spannkraft, Spannhub oder Backenposition können zeitgleich überwacht und über die integrierte IO-Link-Schnittstelle an die Maschinensteuerung übertragen und dort ausgewertet werden. Beim IO-Link handelt es sich um eine feldbusunabhängige Punkt-zu-Punkt-Verbindung, bei der das Spannmittel über einen IO-Link-Master in das entsprechende Feldbussystem eingebunden werden kann. Zukünftig soll es möglich sein, die Daten auch via Funk oder kabelgebunden an eine App zu übertragen und einzustellen.

**Optimale 5-Seiten-Zugänglichkeit**

Ein großer Spannbereich von bis zu 420 mm und die Backenvorpositionierung machen den KONTEC KSX-E besonders flexibel für die automatisierte Maschinenbeladung mit hoher Teilevarianz. Dank seiner Geometrie mit sehr hohen Backen garantiert der Spanner eine optimale Zugänglichkeit für die 5-Seiten-Komplettbearbeitung auf 5-Achs-Maschinen. Die oben liegende Spindel sorgt für ein Einleiten der Spannkraft direkt unterhalb des Werkstücks und verhindert so ein Aufbäumen der Backen. Die stufenlos programmierbare Spannkraft von bis zu 40 kN pro Backe sorgt parallel dafür, dass das Werkstück auch bei minimalen Spannflächen prozess- und vibrationssicher gespannt werden kann. Auch unter Einfluss von Spänen, Schmutz oder Kühlschmierstoff arbeitet der Spanner zuverlässig. Dank seiner Komplettabdichtung und -kapselung sind auch Elektronik und Aktorik bestens geschützt.

Das umfangreiche Backenportfolio an System- und Aufsatzbacken von SCHUNK rundet das Gesamtpaket des KONTEC KSX-E ab. Passende Spannbacken sind über den digitalen SCHUNK Spannbacken-Quickfinder leicht zu finden. SCHUNK bietet den KONTEC KSX-E ab dem ersten Quartal 2025 in der Baugröße 125 an.

**schunk.com**

**Bildunterschriften:**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Neu in der KSX-Familie: der elektrisch angetriebene 5-Achs-Spanner KSX-E mit stufenlos programmierbarem Spannhub.  Bild: SCHUNK |
| *KSX-E Produktbild Stellvertreter.jpg* | |

**Kontakt:**

**H.-D. SCHUNK GmbH & Co. Spanntechnik KG**

**Markus Michelberger**

**Head of Sales Clamping Technology**

Lothringer Str. 23

D-88512 Mengen

Tel. +49-7572-7614-1034

Fax +49-7572-7614-1039

markus.michelberger@de.schunk.com

schunk.com

**Kathrin Müller**

**Corporate Communications**

**Global Marketing**

Tel. +49-7133-103-2327

kathrin.mueller@de.schunk.com

schunk.com

Belegexemplar:

Bitte senden Sie im Falle einer Veröffentlichung ein Belegexemplar an folgende Adresse:

**SCHUNK SE & Co. KG**

**Spanntechnik | Greiftechnik | Automatisierungstechnik**

Astrid Häberle

Bahnhofstr. 106 – 134

D-74348 Lauffen/Neckar

astrid.haeberle@de.schunk.com